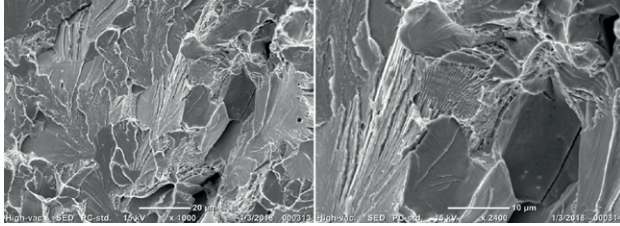
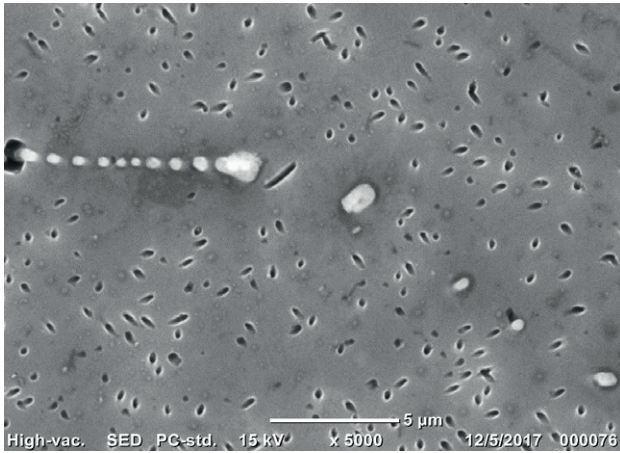


EN AW 6063 Alaşımlı Biyet-Taramalı Elektron Mikroskobu ile Mikroyapı Karakterizasyonu

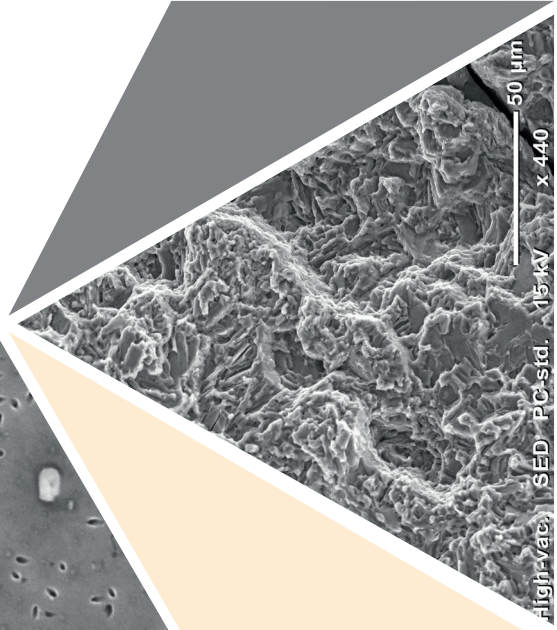


Hasar Analizinde Taramalı Elektron Mikroskobu Uygulaması-Çelik Klivaj Kırılma-Perlitik Yapı



EN AW 6063 Alüminyum Alaşımı Biyet Mikroyapısı (α -AlFeSi ve Mg_2Si çökelti yapısı)
JEOL JCM 6000 PLUS NeoScope BENCHTOP SEM

www.trimetalurji.com
info@trimetalurji.com
YEDPA Ticaret Merkezi H2-2
No:74-75
Ataşehir-İstanbul-Türkiye
0216 471 31 91



TRI Metalurji, metalurjik süreçlerde teknik danışmanlık, Ar-Ge Projelerinin geliştirilmesi ve yatırım danışmanlığı konularında hizmet vermekle birlikte sahip olduğu laboratuvar sayesinde malzeme mikroyapı ve hasar analizlerini gerçekleştirmektedir.

Bu laboratuvarıda;

Metalografik analizler;

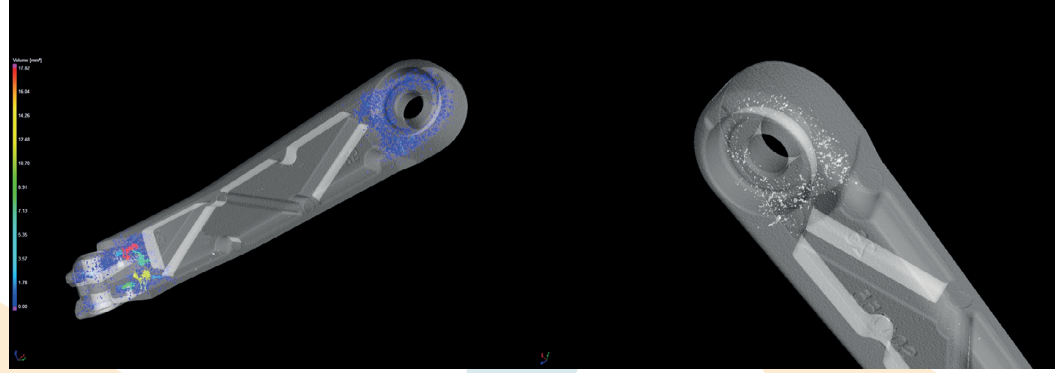
- Alüminyum döküm ve biyet alaşımları
- Çelikler ve dökme demirler,
- Bakır ve titanyum gibi metal ve alaşımların genel mikroyapı analizleri, tane yapısı ve büyüklük dağılımları yapılabilmektedir.

Hasar Analizleri;

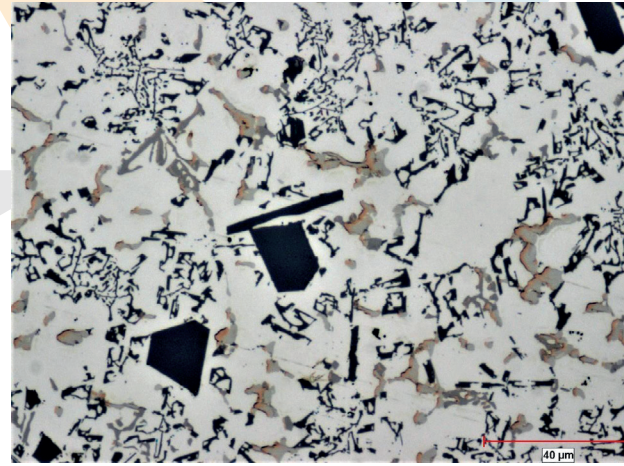
- Taramalı Elektron Mikroskobu ve EDS analizi ile, metal, seramik, metalik olmayan malzemelerin iç yapılarının analizleri
- Her türlü kırılmaya yönelik hasar analizleri
- Aşınma davranışları
- Seramik Malzemede elementel mapping ile faz kontrolleri

Porozite Analizleri;

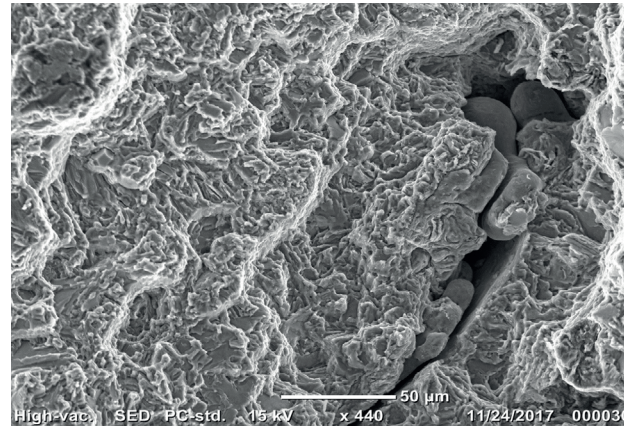
- XRAY-CT sistemi ile öncelikle alüminyum döküm malzemelerde, seramik esaslı malzemelerde, metalik olmayan tüm malzeme gruplarında, kaynak, birleşim hassasiyeti, boşluk, ara bölge analizi gibi son derece hassas bir şekilde analiz yapılabilmektedir. Kontrollerde malzeme boyut sınırlaması olmakla birlikte, genellikle test edilecek malzemeye hasar vermeden işlem gerçekleştirilebilmektedir.



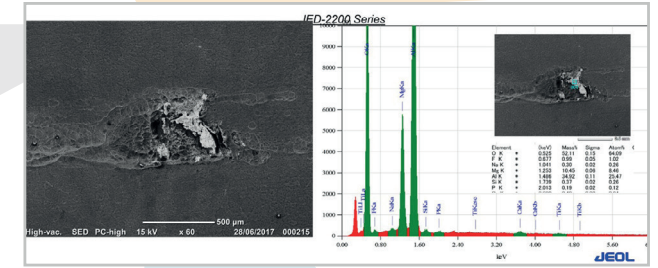
Alüminyum Enjeksiyon Döküm sonrasında XRAY-CT ile kontrol edilen döküm parça-Porozite Kontrol



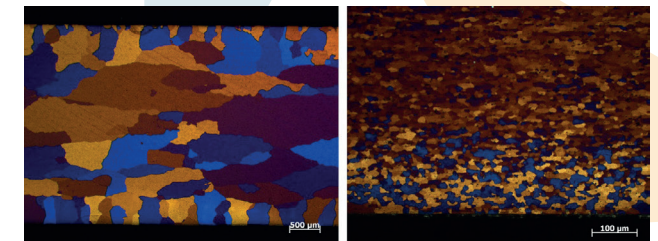
Alüminyum Enjeksiyon Döküm Mikroyapı Görüntüsü



Alüminyum Enjeksiyon Döküm Kırılma Hasarı Mikro Çekinti Hatası



Taramalı Elektron Mikroskobu ile Hata Kök Nedenlerini Ortaya Çıkarmak Çok Daha Kolay-Alüminyum Ekstrüzyon Sonrası Profil Yüzey Hatası İncelemesi-Spinel Faz Mevdiyeti-Biyet Döküm Hatası



EN AW 6005 A Alaşımında Tane Yapısı Modifikasyonu Polarize Ataçmanlı Optik Mikroskop ile Nihai Yapının Kontrolü-Kaba ve İnce Taneli Profil Görüntüsü